BELL info
www.bell.si
junij 2009

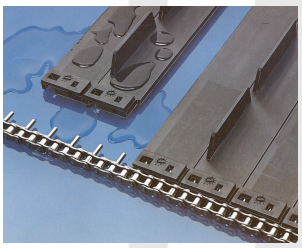
SPAJANJE ČLENKASTIH VERIG

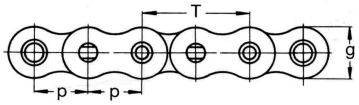
WIPPERMANN

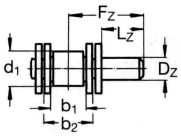
*Že preko 100 let ime **Wippermann** pomeni sinonim za kvalitetno znamko natančnih jeklenih členkastih verig. Osnova za kakovost je predvsem kapaciteta in učinkovitost toplotne obdelave, ki omogočata dvig trdnosti in obrabne obstojnosti verig Wippermann. Dejansko izdelujejo verige, ki presegajo raztržne vrednosti, zahtevane po DIN/ISO standardu, celo do 30%. Tako lahko z njihovo uporabo pričakujemo stabilno obratovanje z minimalnimi raztezki tudi pri zelo neugodnih obratovalnih razmerah (velike sile, povišane temp.).*

*Življenjska doba verig je omejena z največjim dovoljenim raztezkom, ki znaša do **3%** osnovne dolžine neobremenjene verige. Pri zamenjavi obrabljene verige pa je novo potrebno pravilno spojiti, za kar imamo tudi določena orodja in pripomočke.*

Nekaj osnovnih izmer za definicijo členkaste transportne verige (FORM F):

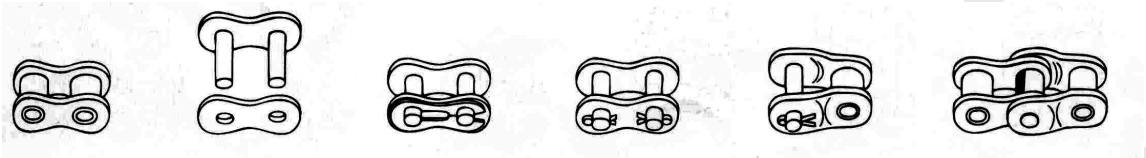






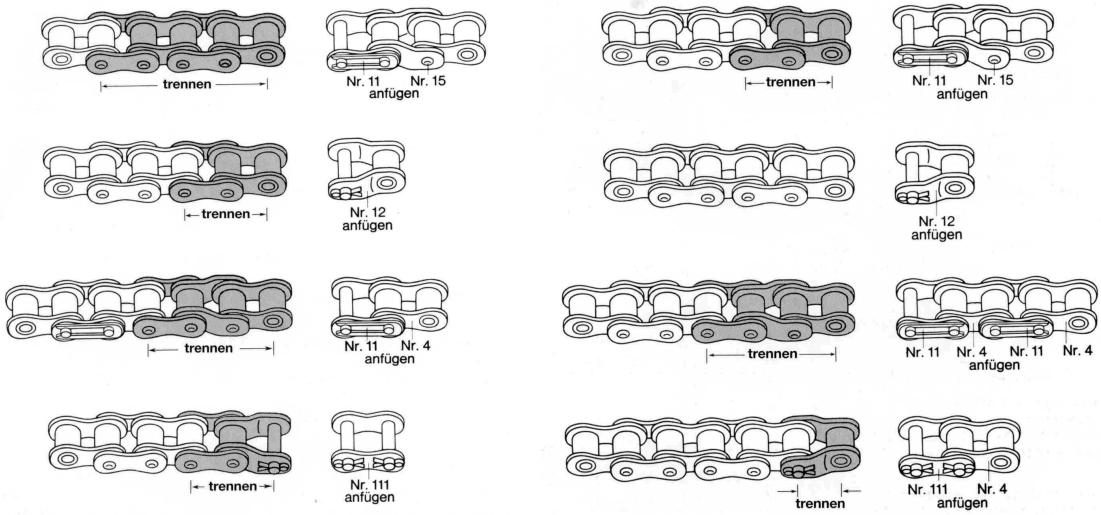
p…korak verige
b_1…notranja širina
d_1…premer valjčka
T…delitev transp.člena

Po DIN standardu se za spajanje uporabljajo različni spojni členi:



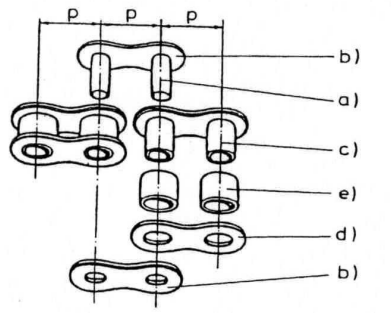
Št. 4 (B)	Št. 7 (A)	Št. 11 (E)	Št. 111 (S)	Št. 12 (L)	Št. 15 (C)
notranji člen	zunanji člen	z vzmetjo	z razcepko	polčlen z razc.	dvojni polčlen

Velikokrat je dolžina verige takšna, da jo je potrebno za člen (korak verige) podaljšati ali skrajšati. Različne kombinacije, s katerimi to dosežemo so:

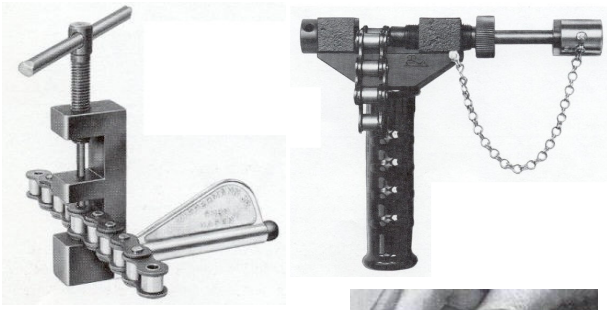


FAG TIMKEN INA WIPPERMANN DICHTOMATIK optibelt EagleBurgmann KTR Gates Autogard KAESER KOMPRESSOREN Wefapress GKN Kardanske osi, Križi DEUTZ

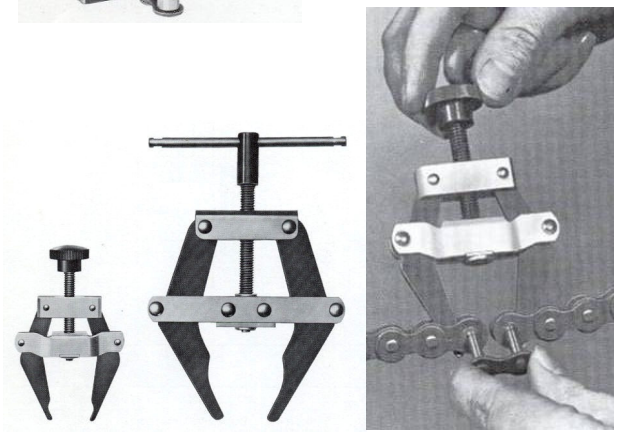
Za razstavljenje in sestavljanje členov so nam v pomoč tudi določene priprave, ki jih lahko nabavimo pri proizvajalcu verig.



Sorniki verige se ob tovarniški sestavi zakovičijo v izvrtino zunanjega para lamel. Na notranjem členu so puše, ki se preko sornikov nataknejo. S tem se doseže togost posameznega člena in potrebna upogljivost verige.
Ta trdni spoj med sornikom in zunanjimi lamelami je potrebno razstaviti, da lahko verigo razčlenimo!

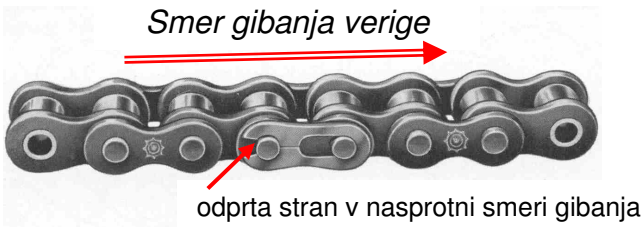


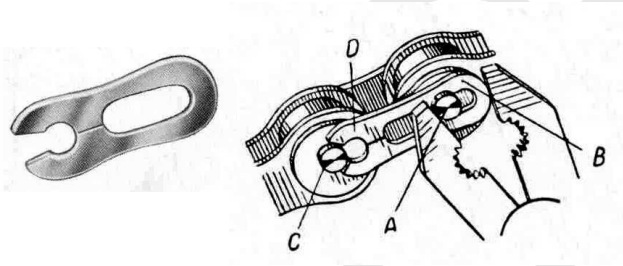
*V ta namen lahko uporabimo orodje, ki nam delo precej olajša – **ločevalec sornikov**. Dve izvedbi orodja sta prikazani na sliki levo.*



*Verige spajamo največkrat, ko so že na pogonu, se pravi nameščene preko verižnikov. Takrat moramo verigo napeti in hkrati namestiti spojni člen ali polčlen. Orodje za spajanje – **spenjalec verige**:*

Pri verigah, katerih spojni členi so varovani z vzmetjo, moramo vzmeti namestiti v pravilni smeri:





*Verige so elementi za prenos moči in gibanja. Primerne so za majhne hitrosti in večje momente. Veljajo za robustne in zanesljive, seveda ob učinkovitem vzdrževanju. Za mazanje verig lahko uporabite namenski **sprej WKS 500 ml** (Wippermenn-ketten-sprey). Sprej omogoča elegantno mazanje po potrebi ob minimalni porabi mazalnega sredstva ter majhno onesnaženje okolice.*

*Je pa še veliko drugih prednosti, ki vam jih omogočajo prav **Wippermann** proizvodi, zato jih tudi priporočamo!*

Bell d.o.o.

FAG TIMKEN INA WIPPERMANN DICHTOMATIK optibelt EagleBurgmann KTR Gates Autogard KAESER KOMPRESSOREN Wefapress GKN Kardanske osi, Križi DEUTZ