



Montaža klinastih jermenic s TB (hitro vpenjalnimi) pušami

Jermenski prenosi s klinastimi jermenimi so pri transmisiji moči še vedno zelo pogosto uporabljeni. V nekaterih primerih služijo tudi kot varnostni elementi, ki pri preobremenitvi prvi in z najmanj škode odpovejo. Klinasti jermenji zahtevajo pri vgradnji dobro vzporednost jermenic in ustrezno prednapetje, kar je pogoj za daljšo življenjsko dobo. Za enostavno vpetje klinastih jermenic na gred pa so bile razvite hitro vpenjalne puše TB, ki omogočajo hitro vgradnjo in razgradnjo s pomočjo koničnega naseda. Čeprav je rokovanie z njimi enostavno, v nadaljevanju opozarjam na nekaj potrebnih pogojev, ki jih je potrebno zagotoviti, da imamo varen jermenski prenosnik;

Montaža TB klinastih jermenic

1. Vse površine, ki so v kontaktu očistimo in razmastimo (celotno TB pušo, kot tudi konično luknjo jermenice). TB pušo vstavimo v pesto jermenice tako, da se polovične navojne izvrtine pokrivajo s polovičnimi gladkimi.
2. Imbus vijake pri manjših pušah (TB 1008-3030) in cilindrične vijake pri večjih (TB 3525-5050) rahlo naoljimo in privijemo. Ne pritegnemo še do konca.
3. Gred očistimo in naoljimo. Če imamo varovanje z zagozdo, le-to najprej vstavimo v utor na gred. Jermenico z vstavljenim TB pušom potisnemo na gred (preko zagozde) do željene pozicije.
4. Oba vijaka (na obeh straneh razpoke) z imbus ključem (DIN 911) pritegnemo za vrtljni moment po tabeli. Po cca. 1 uru obratovanja pravito vijakov preverimo in po potrebi ponovno pritegnemo.

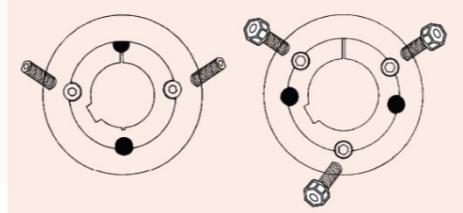
velikost TB puše	vel. ključa	št. vijakov	pritezni moment (Nm)
TB 1008, 1108	3	2	5,7
TB 1210, 1215, 1310, 1610, 1615	5	2	20,0
TB 2012	6	2	31,0
TB 2517	6	2	49,0
TB 3020, 3030	8	2	92,0
TB 3525, 3535	10	3	115,0
TB 4040	12	3	172,0
TB 4545	14	3	195,0
TB 5050	14	3	275,0



5. Prazne izvrtine (za demontažo) napolnimo z mastjo in s tem preprečimo nalaganje nesnage vanje.

TB 1008-3030

TB 3525-5050



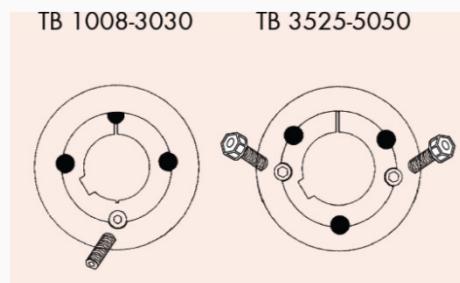
Shematski prikaz vijakov, ki jih pritegujemo za montažo hitro vpenjalnih puš TB



Demontaža TB klinastih jermenic

Ob zamenjavi jermenic s TB pušami je potrebno pri razgradnji paziti na naslednje:

1. Vse vijke odtegnemo. Odstranimo jih iz puše. V odvisnosti od velikosti puše, enega ali dva vijaka naoljimo in jih privijemo v izvrtine za razpiranje puše. Pri manjših pušah je izvrtina na nasprotni strani razpoke, pri večjih sta pa dve simetrični na obeh straneh (glej skico).
2. Vijak oz. vijaka istočasno (izmenično in postopoma) privijamo in pušo razpiramo, da se spoj razrahla in postane jermenica na gredi aksialno pomicna.
3. Jermenico s TB pušo odstranimo z gredi.



Shematski prikaz vijakov, ki jih pritegujemo za demontažo hitro vpenjalnih puš TB

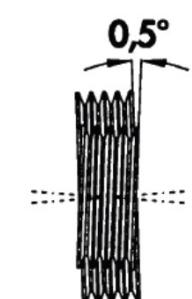


Za dobro obratovanje jermenov je potrebno paziti tudi na vzporednost jermenic, kar lahko kontroliramo z lasersko napravo (možnost izposoje iz baze orodij Bell).

Za klinaste jermenice so **največje geometrijske napake** podane na dva načina:

1. Največja dovoljena kotna napaka jermenic je 0,5 °.
2. Največja napaka zamika jermenice (slika spodaj) po tabeli.

premeri jermenic	največja dovoljena napaka zamika
d_{d1}, d_{d2}	X₁, X₂
112 mm	0,5 mm
224 mm	1,0 mm
450 mm	2,0 mm
630 mm	3,0 mm
900 mm	4,0 mm
1100 mm	5,0 mm
1400 mm	6,0 mm
1600 mm	7,0 mm



Bell d.o.o.